

团 体 标 准

T/HAEPCI099-2021

绿色设计产品评价技术规范 液压全调节竖井贯流泵

Technical Specification for Green-design Product Assessment
— Hydraulic Full Regulating Shaft Tubular Pump

2021-09-18 发布

2021-10-26 实施

湖南省环境治理行业协会 发布

湖南省环境治理行业协会团体标准

绿色设计产品评价技术规范 液压全调节竖井贯流泵

T/HAEPCI099-2021

*

湖南省环境治理行业协会发行

地址：长沙市雨花区湘府东路二段 200 号华坤时代 16 楼

电话：0731-84476408

网址：<http://www.hnep.org>

*

2021 年 10 月第一版 2021 年 10 月第一次印刷

目 次

前 言.....	II
1 范围.....	1
2 规范性引用文件.....	1
3 术语和定义.....	2
4 评价原则和方法.....	3
5 评价要求.....	4
6 产品生命周期评价报告编制方法.....	7
附录 A 指标计算方法.....	9
附录 B 液压全调节竖井贯流泵生命周期评价方法.....	10

前 言

本标准按照 GB/T1.1-2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》起草。

本标准由湖南省环境治理行业协会归口。

本标准起草单位：利欧集团湖南泵业有限公司、利欧集团浙江泵业有限公司、大连利欧华能泵业有限公司、利欧（大连）泵业有限公司、利欧（大连）工业泵技术中心有限公司、浙江省水利水电勘测设计院有限公司、湖南中质信管理技术有限公司。

本标准主要起草人：王腾伟、宋梦斌、朱泉荣、郭华毅、陈中友、唐宇、杨建业、赵梅、岳维亮、杜振明、潘利国、汪宝罗、李胜利、蒋珈乘、李盛斌、史利娟、熊颖、费楚君。

本标准由湖南省环境治理行业协会 2021 年 09 月 18 日批准。

本标准自 2021 年 10 月 26 日起实施。

本标准由湖南省环境治理行业协会负责管理和解释，利欧集团湖南泵业有限公司负责具体技术内容的解释。在应用过程中如有需要修改与补充的建议，请将相关资料寄送湖南省环境治理行业协会标准管理部门。

绿色设计产品评价技术规范

液压全调节竖井贯流泵

1 范围

本标准规定了液压全调节竖井贯流泵绿色设计产品评价的要求、方法以及产品生命周期评价报告的编制方法。

本标准适用于农业灌溉、乡镇供水、渍涝排水及跨流域调水工程等大型水利工程的液压全调节竖井贯流泵绿色设计产品的评价。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅所注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

IEC60193 水轮机、蓄能泵和水泵水轮机模型验收规程

GB 16297 大气污染物综合排放标准

GB 8978 污水综合排放标准

GB 18599 一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准

GB 18597 危险废物贮存污染控制标准

GB 17167 用能单位能源计量器具配备和管理通则

GB 24789 用水单位水计量器具配备和管理通则

GB/T 12348 工业企业厂界环境噪声排放标准

GBT 20862 产品可回收利用率计算方法导则

GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件

GB/T 16716.1 包装与环境 第1部分：通则

GB/T 31268 限制商品过度包装 通则

GB/T 18455 包装回收标志

GB/T 13008 混流泵、轴流泵技术条件

GB/T 3216 回转动力泵 水力性能验收试验 1级、2级和3级

GB/T 29529 泵的噪声测量与评价方法
GB/T 29531 泵的振动测量与评价方法
GB/T 17189 水力机械振动和脉动现场测试规程
GB/T 2589 综合能耗计算通则
GB/T 18870 节水型产品通用技术条件
GB/T 19001 质量管理体系要求
GB/T 23331 能源管理体系要求
GB/T 24001 环境管理体系要求及使用指南
GB/T 24040 环境管理 生命周期评价 原则与框架
GB/T 24044 环境管理 生命周期评价 要求与指南
GB/T 45001 职业健康安全管理体系要求
GB/T 32150 工业企业温室气体排放核算和报告通则
GB/T 32161 生态设计产品评价通则
GB/T 32162 生态设计产品标识
SL 140 水泵模型及装置模型验收试验规程

3 术语和定义

GB/T 24040、GB/T 32161 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。为了便于使用，以下重复列出了 GB/T 24040、GB/T 32161 中的某些术语和定义。

3.1

生命周期 life cycle

产品系统中前后衔接的一系列阶段，从自然界或从自然资源中获取原材料，直至最终处置。

3.2

生命周期评价 life cycle assessment (LCA)

对一个产品系统的生命周期中输入、输出及其潜在环境影响的汇编和评价。

3.3

绿色设计 green-design

按照全生命周期的理念，在产品的设计开发阶段系统考虑原材料选用、生产、销售、使用、回收、处理等各个环节对资源环境造成的影响，力求产品在全生命周期中最大限度降低资源消耗、尽可能少用或不用含有有毒有害物质的原材料，减少污染物产生和排放，从而实现环境保护的活动。

3.4

绿色设计产品 green-design product

符合绿色设计理念和评价要求的产品。

3.5

可回收利用率 recoverability rate

新产品中能够被回收利用部分（包括再使用部分、再生利用部分和能量回收部分）的质量之各占新产品质量的百分比。

4 评价原则和方法

4.1 评价原则

4.1.1 生命周期评价与指标评价相结合的原则

依据生命周期评价方法，考虑液压全调节竖井贯流泵产品的整个生命周期，从产品设计、原材料获取、产品生产、产品使用、废弃后回收处理等阶段，深入分析各个阶段的资源消耗、生态环境、人体健康等因素，选取不同阶段可评价的指标构成评价指标体系。

4.1.2 环境影响种类最优选取原则

根据液压全调节竖井贯流泵产品的特点，选取具有影响大，社会关注度高，国家法律或政策明确要求的环境影响种类，选取能源属性、环境属性等方面进行生命周期评价。

4.2 评价方法和流程

4.2.1 评价方法

同时满足以下条件的液压全调节竖井贯流泵产品可称为绿色设计产品：

- a) 满足基本要求（见5.1）和评价指标要求（见5.2）；
- b) 提供液压全调节竖井贯流泵产品生命周期评价报告。

4.2.2 评价流程

根据液压全调节竖井贯流泵产品的特点，明确评价范围，根据评价指标体系的指标和生命周期评价方法，收集相关数据，对数据进行分析，对照基本要求和评价指标要求，对液压全调节竖井贯流泵产品进行评价，符合基本要求和评价指标要求的，可以判定该液压全调节竖井贯流泵产品符合绿色设计产品的评价要求；符合要求的液压全调节竖井贯流泵产品生产企业，还应提供该产品的生命周期评价报告。评价流程见图1。

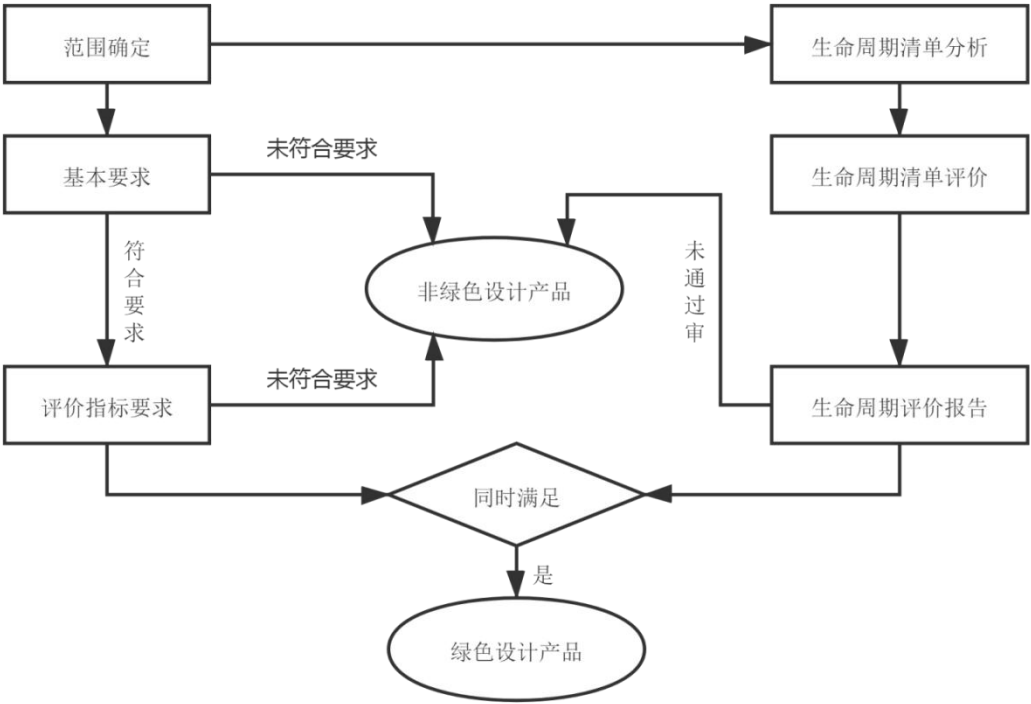


图1 液压全调节竖井贯流泵绿色设计产品评价流程

5 评价要求

5.1 基本要求

5.1.1 企业的污染物排放应符合相关法律法规的规定，污染物排放总量应满足国家和地方污染物排放总量控制指标的要求，应严格执行节能环保相关国家标准，企业近三年应无重大质量、安全和环境污染事故。

5.1.2 企业宜采用国家鼓励的先进技术、工艺和装备，不得使用国家或有关部门发布的淘汰或禁止的技术、工艺、装备及相关物质。

5.1.3 企业应按 GB/T 19001、GB/T 24001 和 GB/T 45001 分别建立、实施、保持并持续改进质量管理体系、环境管理体系和职业健康安全管理体系，按 GB/T 23331 的要求建立能源管理制度。

5.1.4 企业应按 GB 17167 的要求配备能源计量器具，按 GB 24789 的要求配备水计量器具。

5.1.5 企业宜开展绿色供应链管理，建立绩效评价机制、程序，确定评价指标和评价方法，对产品主要原材料供应方、生产协作方、相关服务方等提出质量、环境、能源和安全等方面的管理要求。

5.1.6 企业安全生产标准化水平应符合 AQ/T9006 的基本要求。

5.1.7 产品质量应符合相关国家标准、行业标准的要求。

5.2 指标评价要求

产品的评价指标分为一级指标和二级指标，其中一级指标包括资源属性、能源属性、环境属性和产品属性四类指标，二级指标为一级属性指标中的具体评价项目，包括指标名称、基准值、判定依据等。产品的评价指标具体要求见表1。

表 1 液压全调节竖井贯流泵绿色设计产品评价指标要求

一级指标	二级指标	基准值	判定依据	所属阶段
资源属性	原辅材料材质	不含石棉	提供证明并生产现场检查	原材料获取
	单位产品新鲜水消耗量 (m ³ /台)	≤3.0	按本标准附录 A.1 计算, 并提供相关证明材料	产品生产
	生产用水的重复利用率 (%)	≥85	按本标准附录 A.2 计算, 并提供相关证明材料	产品生产
	产品包装	包装符合 GB/T16716.1 关于包装的通用要求, 包括包装的减量化、重复使用、回收利用、重金属含量和最终处理方面的要求	提供证明材料	产品生产
		包装满足 GB/T31268 关于限制商品过度包装的要求	提供证明材料	产品生产
		产品的包装上应有符合 GB/T18455 的回收标志	提供证明材料	产品生产

能源属性	单位产品综合能耗 (tce/t)	≤ 0.6	按本标准附录 A.3 计算, 并提供相关证明材料	产品生产
环境属性	废水排放化学需氧量 COD (mg/L)	≤ 150	提供第三方检测报告	产品生产
	废水悬浮物 (mg/L)	≤ 150	提供第三方检测报告	产品生产
	废水石油类 (mg/L)	≤ 10	提供第三方检测报告	产品生产
	有组织排放苯浓度 (mg/m ³)	≤ 6	提供第三方检测报告	产品生产
	有组织排放甲苯浓度 (mg/m ³)	≤ 20	提供第三方检测报告	产品生产
	有组织排放颗粒物浓度 (mg/m ³)	≤ 60	提供第三方检测报告	产品生产
	厂界噪声 (dBA)	昼间 ≤ 60 夜间 ≤ 50	提供第三方检测报告	产品生产
	产品废油	按照 GB 18597 相关规定进行危险废物管理	提供证明材料	产品使用
产品属性	机组运行噪声	按 GB/T 29529 噪声 C 级	提供第三方检测报告	产品生产
	机组运行振动	按 GB/T 29531 振动 C 级	提供第三方检测报告	产品生产
	机组流量	按 GB/T 3216 性能试验 2B 级	提供第三方检测报告	产品生产
	机组扬程	按 GB/T 3216 性能试验 2B 级	提供第三方检测报告	产品生产
	机组输入功率	按 GB/T 3216 性能试验 2B 级	提供第三方检测报告	产品生产
	机组效率	按 GB/T 3216 性能试验 2B 级	提供第三方检测报告	产品生产
	智能化	可根据运行工况需要自动调节叶片角度; 可在线监测机组各项运行数据, 具备预警及故障诊断功能	提供证明材料	产品使用

6 产品生命周期评价报告编制方法

6.1 编制依据

按 GB/T 24040、GB/T 24044、GB/T 32161 给出的生命周期评价方法学框架、总体要求及附录编制产品生命周期评价报告，参见附录 B。

6.2 报告内容

基本信息

6.2.1.1 报告应提供报告信息、企业信息、评估对象信息、采用的标准信息等基本信息，其中报告信息包括报告编号、编制人员、审核人员、发布日期、报告期等，企业信息包括公司全称、统一社会信用代码、地址、联系人、联系方式等。

6.2.1.2 报告中应标注产品的主要技术参数和功能，包括产品分类、成品尺寸等，采用的标准信息应包括标准号、标准名称等。

6.2.1.3 报告中应包括但不限于以下方面的内容：

- 企业采用的先进技术、工艺和装备；
- 企业在节能、节水、减排、资源综合利用等方面的措施；
- 企业在产品开发及节能减排方面的研发成果及专利；
- 其它情况。

6.2.1 符合性评价

报告中应提供对基本要求和评价指标要求的符合性情况，并提供所有评价指标报告期比基期改进情况的说明。

6.2.2 生命周期评价

6.2.3.1 评价对象及工具

报告中应详细描述评估的对象、功能单位和产品主要功能，提供产品的材料构成及主要技术参数表，绘制并说明产品的系统边界，披露所使用的软件工具。

6.2.3.2 生命周期清单分析

报告中应提供所考虑的生命周期阶段，说明每个阶段所包含的各项消耗、排放清单数据以及生命周期模型所使用的背景数据，涉及到分配的情况应说明分配方法和分配系数。

6.2.3.3 生命周期影响评价

报告中应提供产品生命周期各阶段不同影响类型的特征化结果,并对不同影响类型在各生命周期阶段的分布情况进行比较分析。

6.2.3.4 绿色设计改进方案

在分析指标的符合性评价结果以及生命周期评价结果的基础上,提出产品生命周期设计改进的具体方案。

6.2.3 评价报告主要结论

应说明产品对评价指标的符合性结论、生命周期评价结果和提出的改进方案,并根据评价结论初步判断该产品是否为绿色设计产品。

6.2.4 附件

应在报告附件中提供,包括但不限于以下内容:

- 产品样图或分解图;
- 产品零部件及材料清单;
- 产品工艺表(包括零件或工艺名称、工艺过程等);
- 各单元过程的数据收集表;
- 其他。

附录 A

(规范性附录)

指标计算方法

A.1 单位产品新鲜水消耗量

单位产品新鲜水消耗量是指报告期内企业生产液压全调节竖井贯流泵产品的新鲜水消耗量与液压全调节竖井贯流泵产品产量的比值,按公式(A.2)计算:

$$SH = \frac{S}{M} \dots\dots\dots (A.1)$$

式中:

SH ——每生产一吨液压全调节竖井贯流泵产品的新鲜水消耗量,单位为公斤每吨(Kg/t);

S ——在一定计量时间(一般为一年)内,生产液压全调节竖井贯流泵产品消耗的新鲜水量,单位为公斤(Kg);

M ——同一计量时间内液压全调节竖井贯流泵产品的总产量,单位为吨(t)。

A.2 生产用水重复利用率

生产用水重复利用率是指企业生产某种产品,循环利用的水量和经过处理后回收再利用的水量之和与生产该产品总用水量的比值,按公式(A.3)计算。

$$K = \frac{V_r}{V_r + V_t} \times 100\% \dots\dots\dots (A.2)$$

式中:

K ——生产用水的重复利用率, %;

V_r ——在一定计量时间(一般为一年)内,生产液压全调节竖井贯流泵循环利用的水量,单位为吨(t);

V_t ——在一定计量时间内(一年)产品生产过程排放废水总量,单位为吨(t)。

A.3 单位产品综合能耗

按《综合能耗计算通则》(GB/T2589)进行计算。

附录 B

(规范性附录)

液压全调节竖井贯流泵生命周期评价方法

B.1 评价目的

通过评价液压全调节竖井贯流泵生命周期的环境影响大小,提出液压全调节竖井贯流泵绿色设计改进方案,从而大幅提升液压全调节竖井贯流泵的环境友好性。

B.2 评价范围

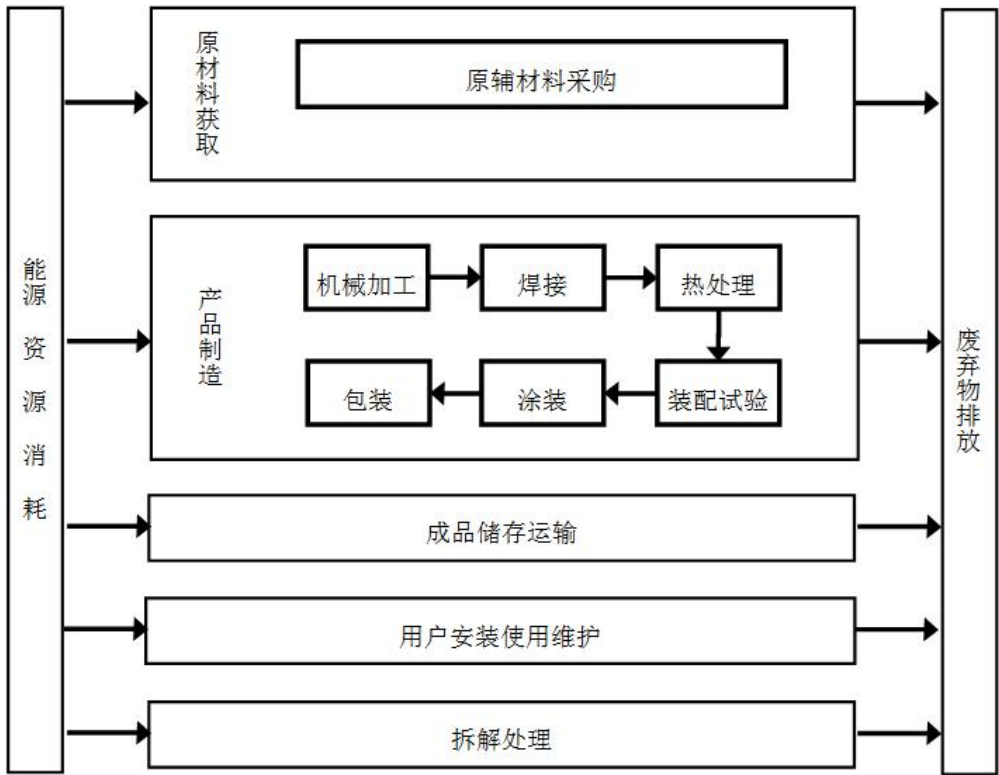
根据评价目的确定评价范围,确保两者相适应。定义生命周期评价范围时,应考虑以下内容并作出清晰描述。

B.2.1 功能单位

功能单位必须是明确规定并且可测量的。本部分以生产一台液压全调节竖井贯流泵为功能单位来表示。

B.2.2 系统边界

本附录界定的液压全调节竖井贯流泵产品生命周期系统边界,包括原辅料与能源的开采、产品生产、产品使用及产品废弃等环节,机械加工、焊接、热处理、装配试验、涂装、包装以及出厂等过程,图 B.1 给出了液压全调节竖井贯流泵生产过程边界图,具体包括:



B.1 液压全调节竖井贯流泵生命周期系统边界图

B.2.3 取舍原则

单元过程数据种类很多，应对数据进行适当的取舍，原则如下：

- a) 能源的所有输入均列出；
- b) 原料的所有输入均列出；
- c) 辅料质量小于产品质量1%的辅料消耗可忽略，但总忽略的质量不得超过产品质量的5%；
- d) 已有法规、标准、文件要求监测的对大气、水体、土壤的各种排放均列出，如环保法规、行业环境标准、环境监测报告、环境影响评价报告等；
- e) 小于固体废弃物排放总量1%的一般性固体废弃物可忽略；
- f) 道路与厂房的基础设施、各工序的设备、厂区内人员及生活设施的消耗和排放，均忽略；
- g) 任何有毒有害材料和物质均应包含于清单中，不可忽略。

B.3 生命周期清单分析

B.3.1 总则

应编制液压全调节竖井贯流泵产品系统边界内的所有材料/能源输入、污染物输出清单，作为产品生命周期评价的依据。如果数据清单有特殊情况、异常点或其他问题，应在报告中明确说明。

当数据收集完成后，应对收集的数据进行审定。然后，确定每个单元过程的基本流，并据此计算出单元过程的定量输入和输出。此后，将每个单元过程的输入输出数据除以产品的产量，得到功能单位（即吨产品液压全调节竖井贯流泵）的资源、能源消耗和环境排放。最后，将产品各单元过程中相同的影响因素的数据求和，以获取该影响因素的总量，为产品级的影响评价提供必要的数据库。

B.3.2 数据收集

B.3.2.1 概况

应将以下要素纳入数据清单：

- a) 原材料采购和预加工；
- b) 生产全流程及污染物排放；
- c) 产品分配和储存；
- d) 使用阶段；
- e) 运输；
- f) 寿命终止。

基于LCA的信息中要使用的数据分为两类：现场数据和背景数据。主要数据尽量使用现场数据，如果“现场数据”收集缺乏，可以选择“背景数据”。

现场数据是在现场具体操作过程中收集来的。主要包括生产过程的能源与水消耗、产品原材料的使用量、产品主要包装材料的使用量和废弃物产生量等。现场数据还应包括运输数据，即产品原料、主要包装等从制造地点到最终交货点的运输距离。

背景数据应当包括主要原料的生产数据、权威的电力组合数据（如火力、水、风力发电等）、不同运输类型造成的环境影响以及本企业污水处理设施内处理过程的排放数据。

B.3.2.2 现场数据收集

应描述代表某一特定设施或设施的活动而直接测量或收集的数据相关采集规程。可直接对过程进行的测量或者通过采访或问卷调查从经营者处获得的测量值为特定过程最具代表性的数据来源。

现场数据的质量要求包括：

- a) 代表性：现场数据应按照企业生产单元收集所确定范围内的生产统计数据。
- b) 完整性：现场数据应采集完整的生命周期要求数据。
- c) 准确性：现场数据中的资源、能源、原材料消耗数据应该来自于生产单元的实际生产统计记录；环境排放数据优先选择相关的环境监测报告，或由排污因子或物料平衡公式计算获得。所有现场数据均须转换为单位产品，即克/立方米为基准计算，且需要详细记录相关的原始数据、数据来源、计算过程等。

d) 一致性：企业现场数据收集时应保持相同的数据来源、统计口径、处理规格等。典型现场数据来源包括：

- 原材料采购和预加工；
- 原材料由原材料供应商运输至液压全调节竖井贯流泵生产商处的运输数据；
- 生产过程的能源和水资源消耗数据；
- 原材料分配及用量数据；
- 包装材料数据，包括原材料包装数据；
- 产品生产现场三废排放及资源化利用数据
- 由生产商处运输至经销商的运输数据；
- 生产废水经污水处理厂所消耗的数据。

B.3.2.3 背景数据采集

背景数据不是直接测量或计算而得到的数据。所使用数据的来源应有清楚的文件记载并载入产品生命周期评价报告。背景数据的质量要求包括：

- a) 代表性：背景数据应优先选择企业的原材料供应商提供的符合相关LCA标准要求的、经第三方独立验证的上游产品LCA报告中的数据。若无，须优先选择代表中国国内平均生产水平的公开LCA数据，数据的参考年限应优先选择近年数

据。在没有符合要求的中国国内数据的情况下，可以选择国外同类技术数据作为背景数据。

b) 完整性：背景数据的系统边界应该从资源开采到这些原辅材料或能源产品出厂为止。

c) 一致性：所有被选择的背景数据应完整覆盖本部分确定的生命周期清单因子，并且应将背景数据转换为一致的物质名录后再进行计算。

B. 3. 2. 4 生命周期各阶段数据采集

B. 3. 2. 4. 1 原材料采购和预加工

该阶段始于从大自然提取资源，结束于液压全调节竖井贯流泵进入产品生产设施，包括：

- a) 开采和提取；
- b) 所有材料的预加工；
- c) 原料净化、转换回收的材料；
- d) 原料的前处理及管道输送。

B. 3. 2. 4. 2 产品生产

该阶段始于原辅材料的预加工，结束于液压全调节竖井贯流泵产品离开生产设施。生产活动包机械加工、焊接、热处理、装配试验、涂装、包装以及出厂等过程，以及半成品的输送、三废的无害化处理及回收再利用等。

B. 3. 2. 4. 3 产品使用

该阶段始于液压全调节竖井贯流泵产品出厂，结束于产品废弃，应考虑运输参数包括运输方式、车辆类型、燃料消耗量、装货速率、回空数量、运输距离等。

B. 3. 2. 4. 4 产品废弃

该阶段始于产品废弃，结束于产品作为废弃物运至回收或废物处理设施，应考虑运输参数包括运输方式、车辆类型、燃料消耗量、装货速率、回空数量、运输距离等。

B. 3. 3 数据分配

在进行液压全调节竖井贯流泵产品生命周期评价的过程中涉及到数据分配问题，特别是生产环节。由于厂家往往同时生产多种类型的产品，一条流水线上或一个车间里会同时生产多种型号，很难就某单个型号的产品生产收集清单数据，往往会就某个车间、某条流水线或某个工艺收集数据，然后再分配到具体的产品上。因此选取“重量分配”作为分摊的比例，即重量越大的产品其分摊额度就越大。

B.3.4 生命周期影响评价

B.3.4.1 数据分析

根据表B.1表B.4对应需要的数据进行填报：

a) 现场数据可通过企业调研、上游厂家提供、采样监测等途径进行收集，所收集的数据要求为企业3年内平均统计数据，并能够反映企业的实际生产水平。

b) 从实际调研过程中无法获得的数据，即背景数据，采用相关数据库进行替代，在这一步骤中所涉及到的单元过程包括行业相关原材料生产、包装材料、能源消耗以及产品的运输。

表 B.1 原材料清单（参考）

零部件名称	材质	单位产品用量（kg/台）	原料产地	备 注
叶轮座				
叶片				
轴承体				
轴瓦				
主轴				
进口底座				
叶轮室				
导叶体				
出口伸缩节				

填料壳体				
填料				
压盖				
轴承体				
壳体				
轴瓦				
叶轮座				
.....				

表 B.2 生产过程所需清单（参考）

能耗种类	单位	每台产品消耗量
电	千瓦时 (kW·h)	
天然气	立方米 (m^3)	
.....		

表 B.3 包装过程所需清单（参考）

材 料	单位产品用量/ (kg/台)
木材	
纸质材料	
发泡材料	
.....	

表 B.4 运输过程所需清单（参考）

过 程	单位产品质量 (kg/台)	运输方式	运输距离/km
从生产地到客户			

.....			
-------	--	--	--

表 B.5 “三废”处理背景数据（参考）

项 目	排放量	单位产品排放量
废水化学需氧量 COD		
废水悬浮物		
废水石油类		
有组织排放苯		
有组织排放甲苯		
有组织排放颗粒物		
.....		

B.3.4.2 清单分析

所收集的数据进行核实后，利用生命周期评估软件进行数据的分析处理，用以建立生命周期评价科学完整的计算程序。企业可根据实际情况选择软件，通过建立各个过程单元模块，输入各过程单元的数据，可得到全部输入与输出物质和排放清单，选择本文件表 B.6 中各个清单因子的量（以 kg 为单位），为分类评价做准备。

B.4 影响评价

B.4.1 影响类型

液压全调节竖井贯流泵的主要影响类型包括化石能源消耗、全球变暖、人体毒性和水体富营养化。

B.4.2 清单因子归类

根据清单因子的物理化学性质将对某影响类型有贡献的因子归到一起，见表 B.6。

B.6 液压全调节竖井贯流泵产品生命周期清单因子归类

影 响 类 型	清单因子归类
---------	--------

化石能源消耗（ADP）	天然气
全球变暖（GWP）	二氧化碳（CO ₂ ）
人体毒性（HTP）	颗粒物
水体富营养化（EP）	COD

B.4.3 分类评价

计算出不同影响类型的特征化模型。分类评价的结果采用表 B.7 中的当量物质表示。

B.7 液压全调节竖井贯流泵产品生命周期影响评价

环境类别	单 位	指标参数	特征化因子
化石能源消耗（ADP）	铈当量	天然气	1.42×10 ⁻⁷
全球变暖（GWP）	CO ₂ 当量	CO ₂	1
人体毒性（HTP）	1,4-二氯苯当量	颗粒物	0.82
水体富营养化（EP）	Kg-PO ⁻³ 当量	COD	0.022

B.4.4 计算方法

影响评价结果计算方法见公式（B.1）：

$$EP_i = \sum EP_{ij} = \sum (Q_j \cdot EF_{ij}) \cdots \cdots \cdots (B.1)$$

式中：

- EP_i ——第 i 种影响类型特征化值；
- EP_{ij} ——在第 i 种影响类别中第 j 种清单因子的贡献；
- Q_j ——第 j 种清单因子的排放量；
- EF_{ij} ——第 i 种影响类型中第 j 种清单因子的特征化因子。